

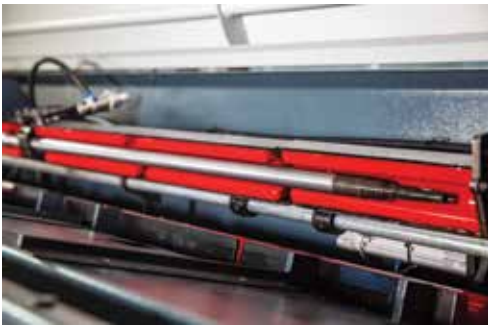
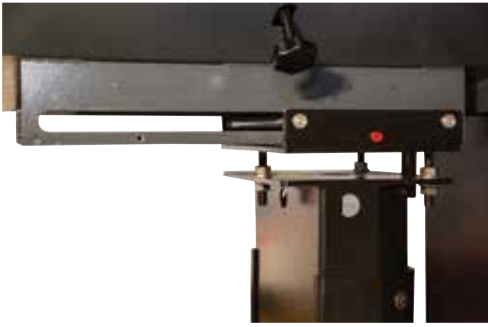
Nitr

OTOMATİK MAGAZİNLİ ÇUBUK SÜRÜCÜ

- UZUN ÇUBUK
- KOLAY KULLANIM
- YÜKSEK DEVİR



Çap	Ø 5-42 mm
Malzeme uzunluğu	1000-3100 mm
Yükleme	Ön magazin rafı ; 310 mm (62 adet/5 mm)
Yataklama sistemi	42mm poliüretan kanal
Çubuk itici piston	Pens
Artık parça uzaklaştırma	Artık parçayı geri çekip sürücü içine atma
Torna tipi	Sabit / Kayar
Z eksen hareket mesafesi	500mm (ayak üzeri kızak sistemi)
Antivibrasyon	Çap ayarlı poliüretan V ve yuvarlak tip
Sürme sistemi	DELTA Servo Motor
Kontrol sistemi	DELTA PLC/HMI
Ağırlık	950 kg



Poliüretan döküm yatak ve kolay çap ayarı yapılabilen antivibrasyon sistemi ile malzemenin yüksek devirlerde vibrasyonsuz dönmesi sağlanır.

Servo motor sürme sistemi, PLC ve özel yazılımı sayesinde hassas boy sürme gerçekleşir, malzemenin geri kaçması ve ölçülendirmek hataları engellenir.

Malzeme pozisyonlaması hassastır. Turret'e ve dayamaya çarpmaz.

Gövde, ayaklar üzerindeki kızak sistemi ile Z eksen boyunca konumlandırılabilir. Buda, çubuk sürücünün tezgaha en yakın konumda kurulmasına olanak sağlar. Böylece, çubuk sürücü ve tezgah arasındaki boşluk minimumda tutulup vibrasyon riski azaltılır. Bu kızak sayesinde, tornaya bakım yapılacağı zaman, çubuk sürücüyü ayakları yere sabit sadece gövdeyi hareket ettirerek, tornaya ve fenermine kolayca müdahale edilebilir.

Dokunmatik ekran ile değerler kolayca sisteme girilir.

Ergonomik el kumandası ve uzun kablosu sayesinde komut düğmeleri rahat bir şekilde kullanılır.

Pensli itici piston çalışma sistemi sayesinde, malzeme çapına göre kanal değiştirme işlemi gerekmeden, tek kanal ile çalışmanıza olanak sağlar.

Pensli itici piston ile çalışmada, artık parça sürücü içine geri çekilerek, artık parça toplama haznesine atılır.

Kompakt led ışık kulesi ile makine çalışma durumu uzaktan gözlenebilir.

Elektrik panosu içindeki led aydınlatmalar ile müdahaleler kolayca yapılabilir.

